

ENSAMBLES GRADO ALIMENTICIO FOOD AND BEVERAGE

- > Cumple **requerimientos FDA**
- > Conexiones de **acero inoxidable** de expansión interna
- > **Evita acumulación** de residuos en sus procesos
- > Refuerzo de **Polietileno** en manguera que **evita colapsamiento**
- > Nuestros ensambles son **probados Hidrostáticamente** garantizando su **hermeticidad**



FOOD AND BEVERAGE
MANGUERA INDUSTRIAL

FOOD AND BEVERAGE

- > **Recomendada para la industria:**
 - Alimenticia
 - Bebidas
 - Farmacéutica
- > **Construcción:** Envuelta.
 - Tubo: Tipo Sanitron Blanco no-conductor. El tubo satisface los requerimientos FDA Norma 3A y USDA.
 - Refuerzo: Sintético, textiles de alta resistencia con filamento conductor de estática; monofilamento resistente al colapsamiento y torsión.
 - Cubierta: Tipo P (EPDM) blanco o gris de alta resistencia a la temperatura, efectos ambientales y abrasión.
- > **Temperatura:** -40°C a 110°C (-40°F a 230°F) en servicio continuo.
- > **Presentación:** Consulte longitudes disponibles: 0.5m a 30 m dependiendo de diámetro requerido
- > **Identificación:**

 **FOOD & BEVERAGE MASTER® Meets FDA USDA 250 PSI WP Made In U.S.A.**

 *Food Master™ XTreme™ 250SD CR - Nueva Identificación Próximamente*
- > **Normas que cubre:** Satisface los requerimientos FDA Norma 3A y USDA.
- > **Diámetros disponibles:** 3/4 a 4"

D.I.		D.E		Presión		Succión	
mm	plg.	mm	plg.	kg/cm2	psi	mm Hg	plg Hg
19.1	3/4	31	1.22	17.6	250	762	30
25.4	1	37.6	1.48	17.6	250	762	30
38.1	1 1/2	52.6	2.07	17.6	250	762	30
50.8	2	66.6	2.62	17.6	250	762	30
63	2 1/2	82.6	3.25	17.6	250	762	30
76.2	3	98	3.86	17.6	250	762	30
101.6	4	124	4.88	17.6	250	762	30

Contacto: rolando.morales@gates.com



FOOD AND BEVERAGE

MANGUERA INDUSTRIAL